



지명원

COMPANY PROFILE

주식회사 한빛트레이

HANVIT TRAY Co., Ltd.

케이블 트레이 (사다리형 · 바닥밀폐형) · 닥트 · 피팅 · 부속

KS C 8464

케이블 트레이 인증
제25-0066호

ISO 9001:2015

품질경영시스템
ISCQM-3206

CR PosMAC

특허 활용 제품
특허청

POSCO

전기설계표준도 등재
CR PosMAC Tray 2023.09

경상북도 포항시 북구 흥해읍 덕장길 11 (우 37531)

TEL. 054-262-5383 · FAX. 054-262-1970 · hvtray.com · sales@hvtray.com · m5382@korea.com

© 2026 주식회사 한빛트레이. All rights reserved.



목차

본문 18면 · 제품 카탈로그 별책

1. 본문

면	제목
3	회사 개요 · 조직 기구표
4	생산 공정 · 품질 인증
5	소재
6	소재 근거 · 등가 두께 설계
7	구조 검토
8	제품 종합도
9	제품군 · 부속
10	CR PosMAC TRAY 납품 실적
11	첨부 서류
17	문의 · 참고 출처
18	찾아오시는 길

2. 제품 카탈로그

A-6 2023 등재 자사 도면 · 2024 개정 포함

별책

제품별 도면과 세부 구성은 별책 제품 카탈로그를 참조하십시오.



회사 개요 · 조직 기구표

주식회사 한빛트레이 · 케이블 트레이 및 닥트 제조

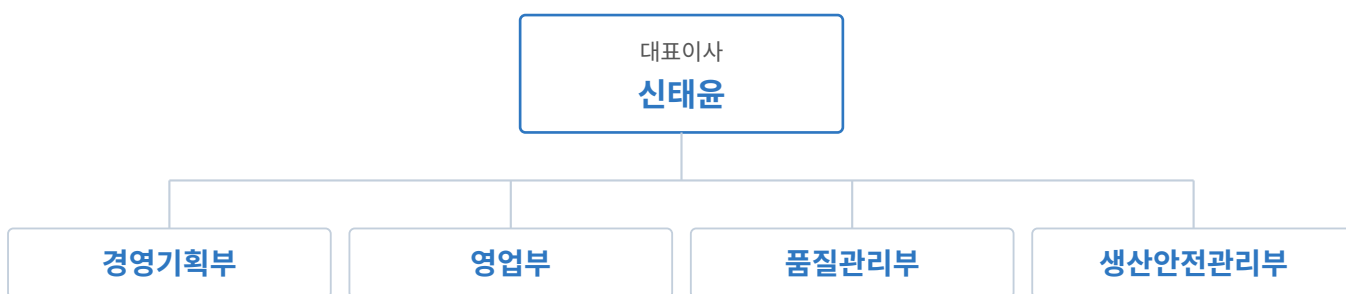
1. 일반 현황

정식명	주식회사 한빛트레이 / HANVIT TRAY Co., Ltd.
대표이사	신태운
사업자등록번호	299-86-01224
본사·공장	경상북도 포항시 북구 흥해읍 덕장길 11
법인 설립	2019.07
주요 사업	케이블 트레이 및 닥트류 제조 / 금속가공 / 생산설계 / 수출입
공장 부지	4,711 m ²

2. 연혁

2019.07	주식회사 한빛트레이 법인 설립
2023.09	특허품 POSCO 전기설계표준도 등재
2024.08	ISO 9001:2015 인증
2025.03	KS C 8464 인증 (제25-0066호)

3. 조직 기구표





생산 공정 · 품질 인증

공정 흐름 · 생산 기반 · 인증 및 등록

1. 공정 흐름

소재 입고부터 출하까지 자체 라인에서 일관 처리합니다.



2. 생산 기반

생산 자체 라인 일관 생산	설비 28종 34대	수전 300KVA	공장 부지 4,711 m ²
-------------------	---------------	--------------	-------------------------------

프레스	롤포밍	절단 · 절곡	크레인 · 운반	수전 · 압축공기
8대	2대	12대	4대	5대

3. 인증 및 등록

명 칭	번 호	발급 · 등록 기관
KS C 8464 사다리형·바닥밀폐형.	제 25-0066호	한국표준협회 (KSA)
ISO 9001:2015 / KS Q ISO 9001:2015	ISCQM-3206	국제표준인증원 (KAB 인정)
케이블 트레이 특허 활용 도면 CR PosMAC 특허 활용 제품.	제 10-1746130 호	특허청
POSCO 전기설계표준도 등재	CR PosMAC	POSCO
당사 CR PosMAC 특허 활용 제품의 도면이 2023년 9월 POSCO 전기설계표준도 개정에 신규 등재되어(적용 2023.09.18), POSCO 적산설계의 기준 도면으로 사용되고 있습니다.		



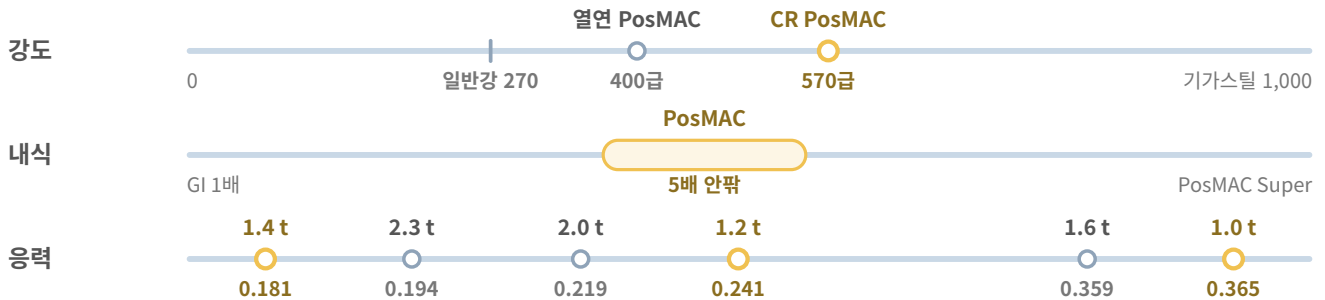
소재

CR PosMAC · PosMAC · SUS 대응

1. 소재 라인업

소재	적용
CR PosMAC	냉연 고내식 합금도금강판 (Zn-Mg-Al). 특허 활용 제품 · POSCO 전기설계표준도 등재 품목.
PosMAC	열연 고내식 합금도금강판. 두께대가 넓어 대형 · 중하중 구간에 적용.
SUS	스테인리스강판. 고내식 요구 환경용 · 강종 · 두께는 발주 사양에 따름.

서포트 자재(브래킷 · 채널) — HOT GI



강도 = 인장강도(TS) 기준 내식 = 동일 도금 부착량 GI 대비 · 평판부 기준
 응력 = 허용치 대비 사용률(허용 1.0) · 표시 구간 0.15 ~ 0.40 (2021 구조검토서)

2. 기계적 성질 — 최소 보증값

소재	항복 YP (MPa)	인장 TS (MPa)
CR PosMAC	500 이상	570 이상

3. 내식성

GI 대비 5배 안팎 동일 도금 부착량 일반 용융아연도금(GI) 대비 · 평판부 기준

4. 도금 비교 — PosMAC · GI · 갈바륨

항목	PosMAC	GI	갈바륨
평판부 내식성	◎	△	◎
단면부 내식성	◎	△	×
내화학성	◎	△	△



소재 근거 · 등가 두께 설계

냉연을 쓰는 이유 — 실측 범위와 등가 두께

1. 냉연(CR)을 쓰는 이유

케이블 트레이는 자기 무게와 케이블 하중을 함께 견디는 구조재입니다. 항복강도가 높으면 같은 성능을 더 얇은 판으로 확보할 수 있고, 판이 얇아지면 강재 사용량과 고정하중이 함께 줄어듭니다.

CR 항복강도 500 MPa 이상

vs

HR 항복강도 295 MPa 이상

규격 최소 보증 항복강도 기준 약 1.7배 — 등가 두께 설계가 성립합니다.

열연 PosMAC 은 두께대가 넓어 대형 · 중하중 구간에 적용합니다.

2. 검사증명서 실측 — 대략 범위

항목	최소 보증	입고분 실측
항복강도 YP	500 MPa 이상	545 ~ 595 MPa
인장강도 TS	570 MPa 이상	618 ~ 651 MPa
연신율 EL	8 % 이상	21 ~ 25 %
도금 굽힘시험	3T	전 항목 Good

3. 등가 두께 설계 — 강재 사용량 약 40% 저감

등가 열연 PosMAC 대비 두께 비교.

냉연 PosMAC	등가 열연 PosMAC	강재 사용량
1.0 t	1.6 t	- 37.5 %
1.2 t	2.0 t	- 40.0 %
1.4 t	2.3 t	- 39.1 %

산정 기준 — 규격 최소 보증 항복강도 비 (500 / 295 MPa) · 두께비.
항복강도 기준 등가 · 처짐(강성)은 지지 간격으로 검토.



구조 검토

등가 두께 쌍별 응력비

■ 두께별 응력비

제3자 구조기술사의 두께별 검토 결과입니다. 검토한 전 두께가 구조 안전성을 만족했습니다.

쌍은 등가 두께 설계(규격 최소 보증 항복강도 비)로 정한 대응이며, 응력비는 각 두께의 검토값입니다. 막대 = 허용치(1.0) 대비 사용률.

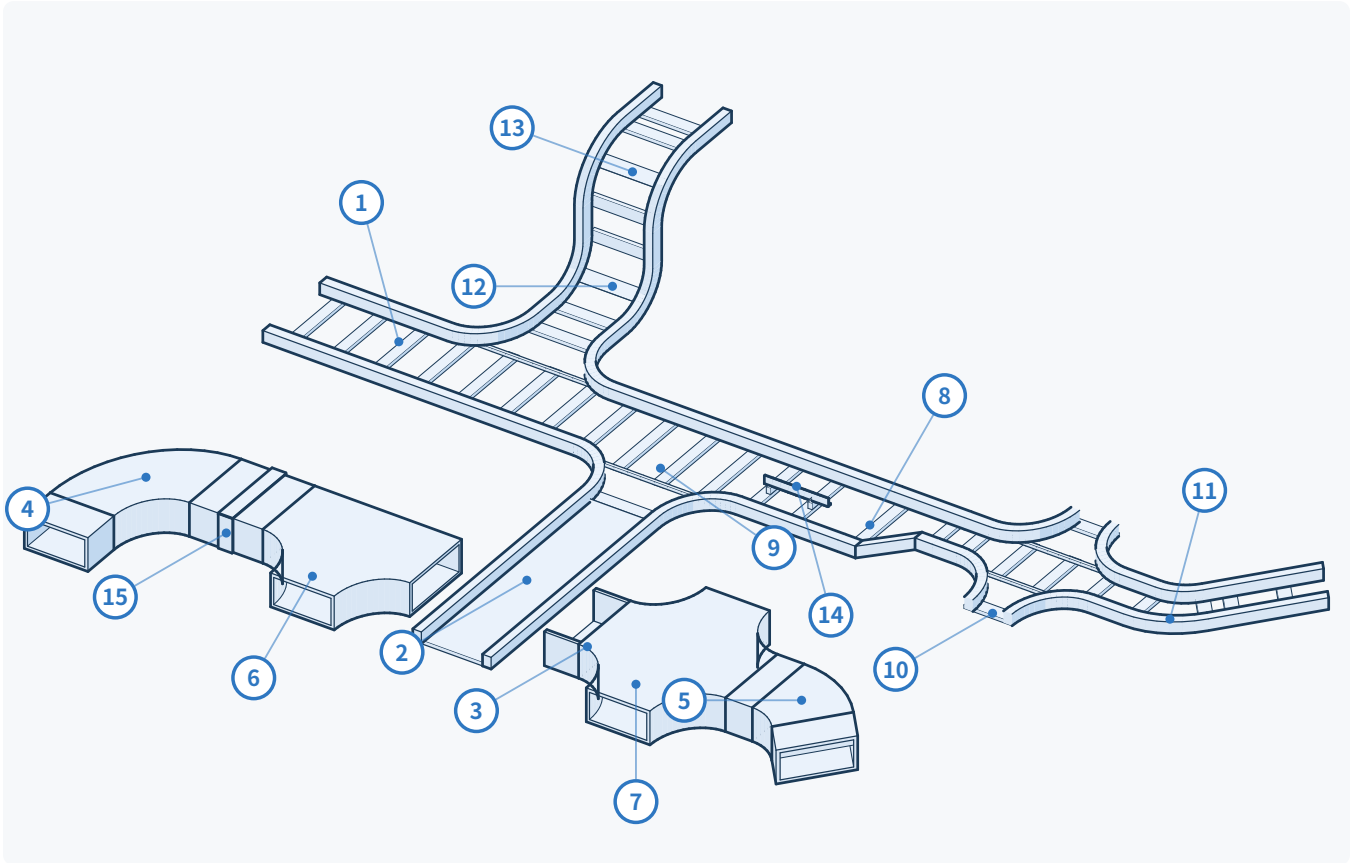
CR PosMAC 570			열연 PosMAC 400		
두께		응력비	두께		응력비
1.0 t		0.365	↔	1.6 t	0.359
1.2 t		0.241	↔	2.0 t	0.219
1.4 t		0.181	↔	2.3 t	0.194

- 출처: 외부 건축구조기술사 사무소 구조검토보고서 「케이블 트레이 재질 및 두께에 따른 구조검토」 · 2021.05
- 조건: MIDAS Gen · 설계하중 1.5 kN/m²(KS C 8464:2016) · 구조물 자중 자동 산정 · 검토 부재 = 링(트레이 폭 600 mm)
- 소재 강도는 검토 당시 소재 밀시트 기준입니다.
- 응력비는 허용치 대비 사용률이며, 1.0 미만이면 안전합니다. 값이 낮다고 다른 두께보다 우월함을 뜻하지 않습니다.
- 동일 급에서도 도금량에 따라 값은 차이가 날 수 있습니다.

PRODUCT LINEUP

제품 종합도

직선재 · 닥트 · 피팅 · 부속 — 구성 개념도



구성 품목

소재 CR PosMAC · PosMAC · SUS

- | | |
|--|--|
| 1 사다리형 직선재
Ladder Tray | 9 호리존탈 티
HOR' TEE |
| 2 바닥밀폐형 직선재
Solid Bottom Tray | 10 호리존탈 크로스
HOR' CROSS |
| 3 닥트 직선재
Duct | 11 호리존탈 엘보우 45°
HOR' ELBOW 45' |
| 4 닥트 호리존탈 엘보우
DUCT HOR' ELBOW | 12 버티칼 엘보우 아웃
VER' ELBOW OUT |
| 5 닥트 호리존탈 엘보우 45°
DUCT HOR' ELBOW 45' | 13 버티칼 엘보우 인
VER' ELBOW IN |
| 6 닥트 호리존탈 티
DUCT HOR' TEE | 14 세퍼레이터 · 세퍼레이터 클램프
SEPARATOR 3.0M · SEPA' CLAMP |
| 7 닥트 호리존탈 크로스
DUCT HOR' CROSS | 15 커버 밴드
COVER BAND |
| 8 레듀사(좌·우)
REDUCER(LEFT) · (RIGHT) | |

※ 대표 품목의 구성 개념도입니다.

※ 피팅 및 부속 목록은 「제품군 · 부속」 면을 참조하십시오.



제품군 · 부속

케이블 트레이 (사다리형 · 바닥밀폐형) · 닥트 · 피팅 · 부속

1. 직선재

사다리형 (Ladder Tray)

KS C 8464 인증 품목

적용 환경

전기실 · 플랜트 · 산업시설

주요 특징

통기성·방열 우수, 케이블 다량 수용

등재

POSCO 전기설계표준도 등재 품

바닥밀폐형 (Solid Bottom Tray)

KS C 8464 인증 품목

적용 환경

옥외 · 노출 환경 · 분진 다발 영역

주요 특징

외부 분진·낙수 차단, 케이블 보호

등재

POSCO 전기설계표준도 등재 품

2. 공통 사양

표준	KS C 8464 (사다리형 · 바닥밀폐형)
표준 길이	3.0 m
이음	직선 커넥터 계열 · 볼트 체결
접지	본딩 점퍼 접속 홀

3. 피팅 및 부속

구분	품목
방향 전환	HOR' ELBOW · HOR' ELBOW 45' · HOR' TEE · HOR' CROSS
수직 전환	VER' ELBOW IN · VER' ELBOW OUT · VER' ELBOW IN 45' · VER' ELBOW OUT 45'
폭 변경	REDUCER(LEFT) · REDUCER(RIGHT)
연결	JOINT CONNECTOR · RISER CONNECTOR · DUCT CONNECTOR
구획 · 고정	SEPARATOR 3.0M · SEPA' CLAMP · HOLE DOWN CLAMP
마감	COVER BAND · END CAP · BLIND END
접지	G.B.JUMPER(KIV)

규격 대응 — COVER BAND · DUCT CONNECTOR · END CAP 3종 — 100W×100H ~ 1000W×200H, 30규격 전 대응



CR PosMAC TRAY 납품 실적

2023.04 ~ 2026.07 · 54건

1. 납품 내역

납품장소는 자재가 설치된 현장이며, 발주·계약 관계를 뜻하지 않습니다. 사업명·현장 표기는 납품 내역서 원본을 따릅니다.

납품	거래처	사업	납품장소
2023.04	미광계전	3,4소결 COVER BAG FILTER	포항제철소
2023.04	포스코플랜텍	6코크스 신설 화성전기	포항제철소
2023.05	포스코이앤씨	전기강판 신설 1기	광양제철소
2023.05	포스코플랜텍	전기강판 신설 1기	광양제철소
2023.06	포스코이앤씨	광양 고순도 니켈 정제사업	광양제철소
2023.07	거양엔지니어링	광양 고순도 니켈 정제사업	광양제철소
2023.08	우민전기	광양 고순도 니켈 정제사업	광양제철소
2023.09	진성전기	광양 고순도 니켈 정제사업	광양제철소
2023.09	포스코이앤씨	6코크스공장 신설	포항제철소
2024.01	경일엔지니어링	포항 블루밸리산단 음극재 신설	포항블루밸리산단
2024.01	엠에스텍	영일산단 산소공장 신설	영일만산단
2024.01	원일계전	포항 블루밸리산단 음극재 신설	포항블루밸리산단
2024.01	포스코이앤씨	포항 2열연가열로 4-1차	포항제철소
2024.02	거양이앤씨	포항 고순도니켈 정제	광양제철소
2024.03	금양그린파워	포항 2소결 운전실	포항제철소
2024.03	성무전력	포항 화성수질정화 설비	포항제철소
2024.04	포스코이앤씨	울촌 염수리튬2단계	여수울촌산단
2024.05	거호기전	포항 2연주 합리화	포항제철소
2024.05	포스코플랜텍	광양 2고로 수재설비	광양제철소
2024.07	포스코이앤씨	포항 4고로 3차개수	포항제철소
2024.08	포스코이앤씨	포항 양소원료야드 밀폐화	포항제철소
2024.09	동양연합엔지니어링	인천 아시아드2호설비	인천아시아드경기장
2024.11	포스코이앤씨	전기로 수배전	광양제철소
2024.12	대웅기전	포항 인제창조원 증축	지곡동 포항캠퍼스
2024.12	포스코DX	광양 LNG 2터미널 154KV	광양제철소
2024.12	포스코이앤씨	광양 2고로 2차개수	광양제철소
2024.12	포스코플랜텍	광양 2고로 2차개수	광양제철소
2025.01	대호전설	구미 도레이5공장 증설	구미5산업단지
2025.01	대조전설	구미 도레이5공장 증설	구미5산업단지
2025.01	포스코이앤씨	광양 신수전 변전소	광양제철소
2025.01	포스코플랜텍	영일만산단 산업가스TF	영일만산단
2025.02	포스코플랜텍	포항 스마트 밀폐화	포항제철소
2025.04	포스코이앤씨	포항 3FINEX 부분개수	포항제철소
2025.05	포스코이앤씨	광양 1전기로 신설	광양제철소
2025.06	포스코플랜텍	영일만산단 산업가스TF	영일만산단
2025.09	포스코 이앤씨	광양 2연주기 합리화공사	광양제철소
2025.11	포스코PH 솔루션	코크스 정비	포항제철소
2025.11	포스코이앤씨	포항 2열연 가열로 합리화	포항제철소
2025.11	포스코이앤씨	광양 2연주기 합리화	광양제철소
2025.12	포스코이앤씨	포항 3FINEX 부분개수	포항제철소
2025.12	포스코플랜텍	광양 2고로 2차개수	광양제철소
2025.12	포스코이앤씨	광양 2고로 2차개수	광양제철소
2025.12	포스코이앤씨	울촌 염수리튬2단계 하공정	여수울촌산단
2025.12	포스코이앤씨	광양 1전기로 신설	광양제철소
2026.03	포스코이앤씨	광양 2고로 2차개수	광양제철소
2026.03	경일엔지니어링	포스코스틸리온 공사	포스코스틸리온
2026.03	포스코이앤씨	광양 1전기로 신설	광양제철소
2026.05	포스코이앤씨	광양 2고로 2차개수	광양제철소
2026.05	포스코이앤씨	광양 1전기로 신설	광양제철소
2026.05	포스코PH 솔루션	코크스 정비	포항제철소
2026.05	경일엔지니어링	강릉 G6 신축공사	미코세라믹스
2026.06	포스코이앤씨	광양 2고로 2차개수	광양제철소
2026.07	포스코이앤씨	광양 2고로 2차개수	광양제철소
2026.07	포스코이앤씨	광양 2연주 2차공사	광양제철소



첨부 서류

등록 · 인증 사본 4종

1. 첨부 목록

면	서류	발급 기관	발급일	유효기간
12	사업자등록증 Business Registration Certificate	포항세무서	2025.06.17	—
13	공장등록증명서 Factory Registration Certificate	한국산업단지공단	2026.07.24	—
14	KS 제품인증서 KS Product Certificate KS C 8464	한국표준협회	2025.03.12	2028.03.11 차기 심사 기한
15-16	품질경영시스템 인증서 Quality Management System Certificate KS Q ISO 9001:2015 · ISO 9001:2015	국제표준인증원(ISC)	2026.08.02	2027.08.01 유효 만료일

2. 안내

- 각 서류는 발급 기관이 발행한 문서의 사본입니다.
- 발급일 · 유효기간은 사본에 적힌 날짜입니다.
- 유효기간이 있는 서류는 제출 시점의 최신본으로 교체합니다.
- 납세증명서(국세·지방세)는 제출 시 최신 발급본을 별첨합니다.

사업자등록증

(법인사업자)

등록번호 : 299-86-01224

법인명(단체명) : 주식회사 한빛트레이

대표자 : 신태윤

개업연월일 : 2019년 07월 11일 법인등록번호 : 171711-0148469

사업장소재지 : 경상북도 포항시 북구 흥해읍 덕장길 11

본점소재지 : 경상북도 포항시 북구 흥해읍 덕장길 11

사업의종류 : **업태** 제조업
도매 및 소매업
도매 및 소매업
부동산업
부동산업
서비스업
종목 케이블트레이 및 닥트류
케이블트레이 및 닥트류, 금속가공 및 철강재
케이블트레이 및 닥트류, 금속가공제품 수출입
주거용 건물 임대업
비주거용 건물 임대업
케이블트레이 및 닥트류 생산설계 및 제작

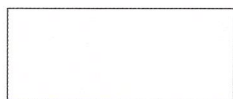
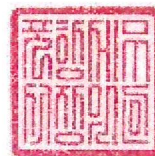
발급사유 : 부업종정정

사업자단위과세적용사업자여부 : 여() 부(✓)

전자세금계산서전용전자우편주소 :

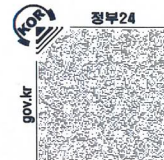
2025년 06월 17일

포항세무서장





문서확인번호: 1784-8838-7108-6997



공장등록증명(신청)서

접수번호	2026072452396199001	접수일	2026.07.24	처리기간	즉시
------	---------------------	-----	------------	------	----

신청인	회사명 (주)한빛트레이	전화번호
	대표자 성명 신태윤	생년월일(법인등록번호) 171711-0148469
	대표자 주소(법인 소재지) 경상북도 포항시 북구 흥해읍 덕장길 11	

등록 내용	공장 소재지 경상북도 포항시 북구 흥해읍 덕장길 11 외 1 필지	지목 대	보유구분 자가 [O], 임대[]
	공장 등록일 1997년 06월 04일	사업 시작일 2014년 07월 01일	종업원 수 남 :5 여 :2
	공장의 업종(분류번호) 그 외 기타 금속가공업(25929)		
	공장 부지 면적(㎡) 4711.000	제조시설 면적(㎡) 1534.060	부대시설 면적(㎡) 115.200

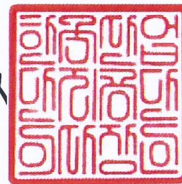
등록 조건	조건 : 해당없음
-------	-----------

등록변경 · 증설등 기재사항 변경내용(변경 날짜 및 내용)	공장관리번호 450718100551800
----------------------------------	---------------------------

「산업집적활성화 및 공장설립에 관한 법률」 제16조제1항 · 제2항 · 제3항에 따라 위와 같이 등록된 공장임을 증명합니다.

2026년 07월 24일

한국산업단지공단이사



◆본 증명서는 인터넷으로 발급되었으며, 정부24(gov.kr)의 인터넷발급문서진위확인 메뉴를 통해 위·변조 여부를 확인할 수 있습니다.(발급일로부터 90일까지) 또한 문서하단의 바코드로도 진위확인(정부24 앱 또는 스캐너용 문서확인프로그램)을 하실 수 있습니다.



인증번호 : 제 25-0066 호

Certificate



제 품 인 증 서

1. 제 조 업 체 명 : 주식회사 한빛트레이
2. 대 표 자 명 : 신태운
3. 공 장 소 재 지 : 경북 포항시 북구 흥해읍 덕장길 11
4. 인 증 제 품 :
 - 가. 표 준 명 : 케이블 트레이
 - 나. 표 준 번 호 : KS C 8464
 - 다. 종 류 · 등 급 · 호 칭 또는 모 델 :

사다리형 : 케이블 트레이 사다리형(ladder tray)

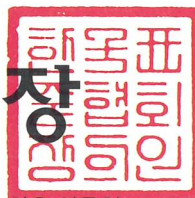
바닥 밀폐형 : 케이블 트레이 바닥밀폐형(solid bottom tray) '끝'.

「산업표준화법」 제17조 제1항에 따른 인증심사를 실시한 결과 한국 산업표준(KS)과 인증심사기준에 적합하므로, 「산업표준화법」 제15조 및 같은 법 시행규칙 제10조 제1항에 따라 위와 같이 한국산업표준(KS)에 적합함을 인증합니다.

2025 년 03 월 12 일



한국표준협회



1. 최초 인증일 : 2025-03-12
2. 차기심사 완료기한 : 2028-03-11
3. 최종 변경일 : 2025-03-12 신규 심사 합격



인증번호. ISCQM-3206

품질경영시스템인증서

주식회사 한빛트레이

경상북도 포항시 북구 흥해읍 덕장길 11

위 회사의 품질경영시스템이 당 인증원의 인증시스템 규정에 의하여
아래 규격과 인증범위에 적합함을 인증합니다.

인증 규격

KS Q ISO 9001:2015 / ISO 9001:2015

인증 범위

케이블 트레이의 제조



QR코드를 스캔하여 업체명을
검색하시면 인증 유효성을
확인하실 수 있습니다.

최종발급일자
2026. 08. 02

최초인증등록일자
2024. 08. 02

본인증서유효만료일자
2027. 08. 01

갱신만료일자
2027. 08. 01



KAB-QC-28

국제표준인증원



위 KAB마크는 한국인증지원센터(KAB)으로부터 품질경영체 인증기관으로 인정 (인정번호:KAB-QC-28) 되었음을 나타내는 인정마크입니다.

21069 인천광역시 계양구 오조산로45번길 12, 804호 (계산동,유연프라자) TEL:032)552-1205



Certification No. ISCQM-3206

Quality Management System Certificate

HANVIT TRAY Co., Ltd.

11 Deokjang-gil, Heunghae-eup, Buk-gu, Pohang-si, Gyeongsangbuk-do, Korea

This is to certify that the Quality Management System of the above company is appropriate to the standard and the scope listed below, in accordance with registration system provision of this certification body.

Certification Standard :

KS Q ISO 9001:2015 / ISO 9001:2015

Certification Scope :

The Manufacture of Cable Tray



You can check the validity of the certification by scanning the QR code and searching the company name.

LATEST ISSUE

02 AUGUST 2026

EXPIRY DATE

01 AUGUST 2027

INITIAL CERTIFICATION

02 AUGUST 2024

RE-CERTIFICATION BEFORE

01 AUGUST 2027



Gil Youngseok

International Standard Certification Co., LTD
Authorised Signatory

The accreditation mark indicates that ISC has been accredited as one of certification bodies (NO. KAB-QC-28) for ISO9000 by KAB.

804ho, 12, Ojosan-ro 45beon-gil, Gyeyang-gu, Incheon, Korea

TEL. +82-32-552-1205



문의 · 참고 출처

주식회사 한빛트레이 · 경상북도 포항 — 인용 조건 · 규격 코드 · 출처 일람

1. 연락처

회사명	주식회사 한빛트레이
영문 상호	HANVIT TRAY Co., Ltd.
주소	경상북도 포항시 북구 흥해읍 덕장길 11 (우 37531)
대표 전화	054-262-5383
팩스	054-262-1970
이메일	sales@hvtray.com · m5382@korea.com

2. 참고 · 출처

1. 소재 성능 · 내식 수치

POSCO PosMAC 카탈로그 — 도금층 조성 · 최소 보증값 · 도금량 · 적용처. 내식 배수는 일반 용융아연도금(GI) 대비 평판부 기준.
시험 조건 — 염수분무 SST (ISO 9227 · 5% NaCl · 35°C) · 복합부식 CCT (ISO 14993).
절단면 보호 피막 — 초기 적청 → 상부 도금층 용해 → 단면 피복. 주 생성물은 시몬클라이트 $Zn_5(OH)_8Cl_2 \cdot H_2O$.

2. 소재 규격

CR PosMAC (냉연): KS D 3030 합금도금강판 · 570급 · 규격 최소 보증값 기준.
PosMAC (열연) · HOT GI (서포트 자재) — 규격 최소 보증값 기준.
카탈로그의 「유사 규격」 표기는 대응 관계일 뿐 등호가 아닙니다.

3. 도금 조성

CR PosMAC — Zn-Mg-Al 삼원계. 조성비는 공급 로트에 따릅니다.

4. 검사증명서 실측

「소재 근거」 면의 실측 범위는 당사 보유 검사증명서(냉연 CR PosMAC · POSCO) 기준이며 로트마다 값이 다릅니다.

5. 등가 두께 산정

규격 최소 보증 항복강도 비 (500 / 295 MPa) · 두께비 기준. 경량화 효과는 고정하중(dead load) 저감으로 나타납니다.

6. 표기

PosMAC® 은 포스코의 등록상표입니다.
본 지명원의 기재 사항은 발행일 (2026. 9) 기준입니다.



찾아오시는 길

DIRECTIONS

2026. 9. 발행

주소 · 연락처

주식회사 한빛트레이

HANVIT TRAY Co., Ltd.

경상북도 포항시 북구 흥해읍 덕장길 11 (우 37531)

TEL. 054-262-5383 · FAX. 054-262-1970 · hvtray.com · sales@hvtray.com · m5382@korea.com

경로 요약도



내비게이션에서 「한빛트레이」 또는 「덕장길 11」 을 검색해 주십시오. 방문 전 연락 부탁드립니다.

© 2026 주식회사 한빛트레이 · HANVIT TRAY Co., Ltd.

All rights reserved. 본 자료의 내용·이미지는 저작권법의 보호를 받으며, 무단 복제·전재·배포를 금합니다.

